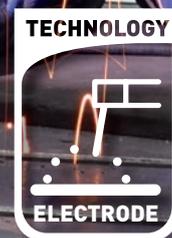
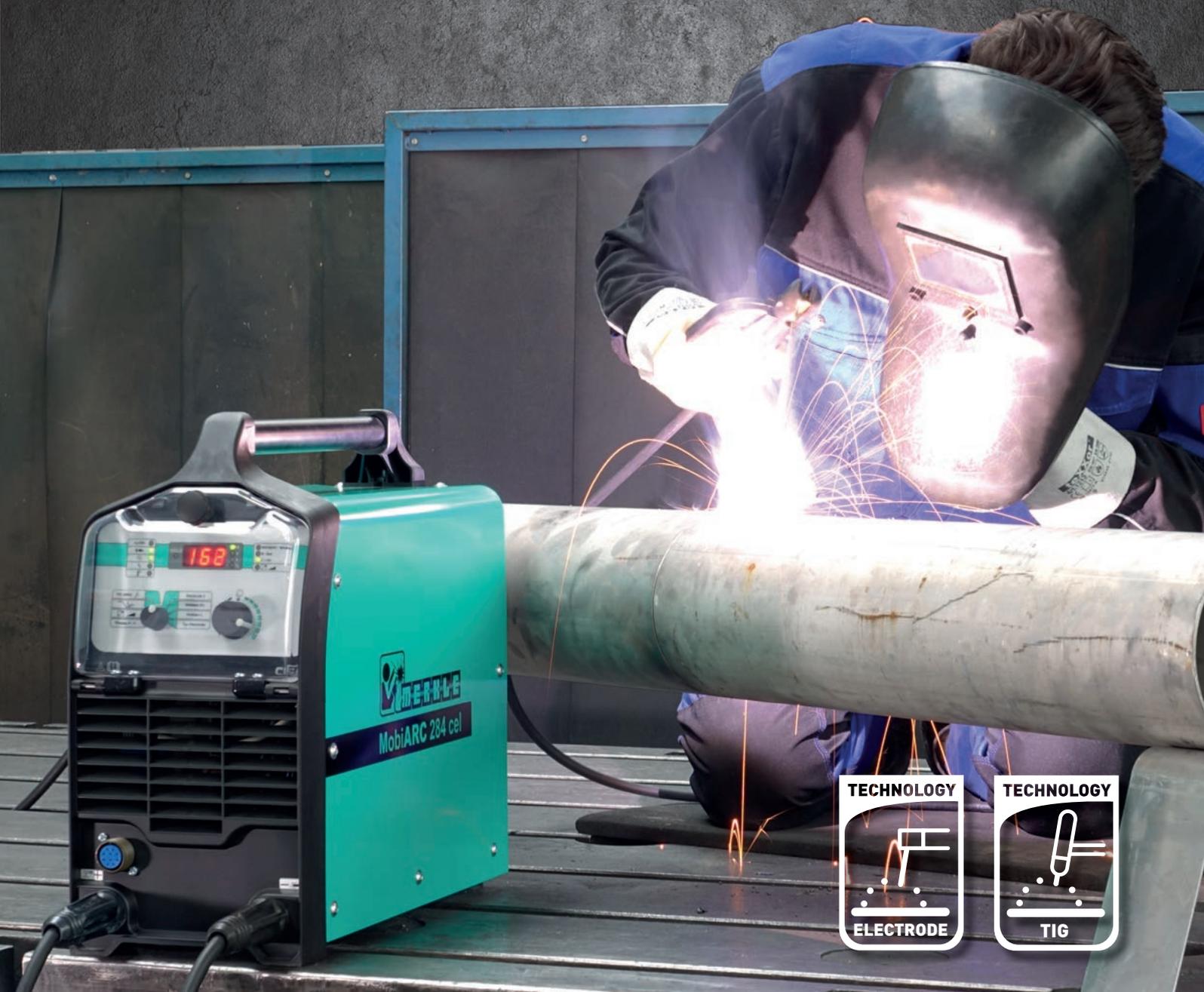




MobiARC 284 cel/cel ±

Elektroden-Schweißinverter. Die kompakten Leistungsträger!



MobiARC 284 cel/cel ±

KOMPAKT. LEISTUNGSSTARK. TRAGBAR.

Die Merkle Schweißinverter der Produktlinie MobiARC sind dank der Leistungsstärke und Mobilität die idealen Geräte für Montage und Werkstatt.

Beim Modell MobiARC 284 cel ± lässt sich zusätzlich die Polarität über einen Schalter am Fernregler wechseln.

- **Inverter-Stromquelle**
Klein, handlich, tragbar – ideal für Montage und Werkstatt.
- **Fallahtsicher und Cellulose tauglich**
Verschiedene Elektrodentypen einstellbar
- **Anti-Stick-Funktion**
Beim Festkleben der Elektrode wird der Strom sofort abgeschaltet. Neustart nach dem Ablösen erst mit kurzer Verzögerung.
- **Dynamische Stromnachregelung (Arc-Force)**
Wird die Elektrode in das Schweißbad hineingedrückt, so erhöht sich der Strom, um ein Festkleben der Elektrode zu vermeiden.
- **Polaritäts-Wechselschalter (nur MobiARC 284 cel ±)**
Anwahl der Polarität über integrierten Schalter am Fernregler.



HANDFERNREGLER

Der Merkle Handfernregler wurde entwickelt, um eine optimale Einstellung der Schweißparameter zu gewährleisten, wenn Arbeitsplatz und Maschine voneinander entfernt liegen.

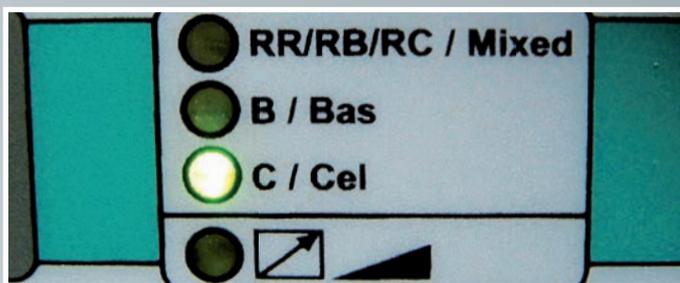
- Robustes, widerstandsfähiges sowie staub- und wasserdichtes Gehäuse
- Besonders großer, auch mit Schweißhandschuhen gut zu bedienender Drehknopf
- Magnethalter an der Rückseite für individuelle Platzierung



POLARITÄTS-WECHSELSCHALTER

Die Ausführung MobiARC 284 cel ± bietet zusätzlich den Wechsel der Polarität über einen Schalter am Merkle Handfernregler.

- Wechsel der Polarität direkt am Handfernregler
- Dadurch mehr Komfort und Zeitersparnis beim Arbeiten



ELEKTRODEN-TYPEN

Die verschiedenen Elektroden-Typen lassen sich ganz einfach am neu gestalteten, übersichtlichen Bedienpanel auswählen.

Unterschiedliche Kennlinien für verschiedene Elektroden-Typen:

- Rutile Elektroden
- Basische Elektroden
- Cellulose Elektroden

BiPOWER Plus

Die optionale BiPOWER Plus Funktion steht für maximale Flexibilität beim Schweißen. In der Werkstatt mit 400 V-Drehstrom arbeiten und beim Schweißjob auf der Baustelle einfach an 230 V anschließen.

- Adapter für einfachsten Wechsel zwischen 400 V und 230 V
- Maximale Flexibilität bei der Arbeit, egal ob in der Werkstatt oder beim Außeneinsatz

TECHNISCHE DATEN

MobiARC 284 cel
MobiARC 284 cel[±]

Netzspannung	3 x 400 V (50/60 Hz)	1 x 230 V* (50/60 Hz)	3 x 400 V (50/60 Hz)
Dauerstrom	14 A	16 A*	14 A
Dauerleistung	9,7 kVA	3,7 kVA*	9,7 kVA
Leerlaufspannung	90 V	103 V*	90 V
Arbeitsspannung	20,8 - 31,2 V	20,8 - 26,4 V*	20,8 - 31,2 V
Schweißstrom	20 - 280 A	20 - 160 A*	20 - 280 A
HSB 35 % ED	280 A (40 °C)	150 A (20 °C)*	280 A (40 °C)
HSB 50 % ED	250 A (40 °C)	–	250 A (40 °C)
HSB 60 % ED	240 A (40 °C)	90 A (40 °C)*	240 A (40 °C)
DB 100 % ED	210 A (40 °C)	80 A (40 °C)*	210 A (40 °C)
Stabelektroden	1,5 - 6,0 mm	1,5 - 3,25 mm*	1,5 - 6,0 mm
Schutzart	IP 23		
Norm	EN 60974-1 „S“		
Einstellungen	Hotstart Zeit und Strom Elektrodentyp		
Anzeige	alle Parameter mit Voranzeige, Hold-Funktion für Schweißstrom		
Verfahren	Elektrode/LiftTIG		
Stromeinstellung	am Gerät, am Fernregler, am TEDAC-Handschild		
Steckdose	Fernregler		
Polaritäts-umschaltung	–	am Fernregler	
Gewicht	17 kg	19 kg	
Maße L x B x H	495 x 210 x 450 mm	495 x 210 x 450 mm	

Technische Änderungen vorbehalten.

*Mit BiPOWER Plus-Option



06/2016

PRODUKTPROGRAMM

- MIG/MAG Schweißanlagen
- PulseARC Schweißanlagen
- TIG (WIG) Schweißanlagen
- Elektroden Schweißinverter
- Plasma Schweiß- und Schneidanlagen
- Schweiß- und Schneidbrenner
- Drehtische und Rollenbock-Drehvorrichtungen
- Systemautomaten-Bauteile und Komplettlösungen
- Merkle Robotics


Merkle Schweißanlagen-Technik GmbH

 Industriestr. 3 • D-89359 Kötz • Germany
 Tel.: 08221 915-0 • Fax: 08221 915-40
 Email: info@merkle.de

www.merkle.de
